

Technisches Datenblatt Leimfilm LF150+

Leimfilm LF150+ ist ein hochwertiger Vliesstoff mit beidseitiger Klebstoffvorbeschichtung zur trockenen und flexiblen Verklebung von Furnieren. Die Verarbeitung erfolgt in Heißpressen ohne Zugabe von weiterem Klebstoff.

Vliesstoffträger

Der Vliesstoffträger besteht überwiegend aus langfaseriger Zellulose. Zur Verbesserung der Reißfestigkeit und Flexibilität werden synthetische Fasern und Latexbinder beigemischt.

Klebstoffvorbeschichtung

Die als wässriges System aufgetragene Klebstoffvorbeschichtung ermöglicht bei ausreichender Presstemperatur und Pressdruck eine äußerst hitze- und wasserbeständige Verklebung.

Verarbeitung

Die Verpressung erfordert keinen zusätzlichen Klebstoffauftrag. Aufgrund häufig vorkommender Dickentoleranzen bei Furnieren empfehlen wir die Verwendung einer Pressunterlage oder eine mehrlagige Verpressung der Furniere. Die nachfolgend genannten Pressbedingungen basieren auf unseren eigenen Erfahrungen. Bitte beachten Sie, daß alle Holzarten und Pressen unterschiedliche Eigenschaften aufweisen und daher eigene Tests unbedingt erforderlich sind.

Presszeit	mindestens 60 Sekunden
Pressdruck	mindestens 15 kg/cm ²
Presstemperatur	120°C - 140°C (*)

(*) Die Presstemperatur von 140°C ist Voraussetzung für die Aktivierung von Vernetzungsreaktionen im Klebstoff und die daraus resultierende erhöhte Hitze- und Wasserbeständigkeit der Verklebung.

Anwendungsbereiche

Dublierung von flexiblen Furnieren
Kaschierung verschiedener Trägermaterialien auf Furnier
Herstellung von Furnier-Starkkanten
Produktion von dünnem und flexiblem Sperrholz

Produkteigenschaften

höchste Flexibilität
Steigerung der Produktivität durch niedrige Presszeiten
hervorragende Verklebung ohne zusätzlichen Klebstoffauftrag
verschiedene Breiten verfügbar

Physikalische Eigenschaften

Dicke	ca. 150 µm
Zugfestigkeit längs	1.825 N/m
Zugfestigkeit quer	1.200 N/m
Reißfestigkeit quer	3,5 N

Lagerung

Temperatur	kühle Lagerung, kurzfristig bis zu 50°C
Feuchtigkeit	trockene Lagerung, vor Wasser und Feuchtigkeit schützen
Lagerzeit	mindestens 6 Monate

Lieferform

Verpackung	Rollen auf Paletten
Rollenlänge	500 lfm
Produktionsbreite	1.260 mm oder 1.500 mm
Innendurchmesser	76 mm